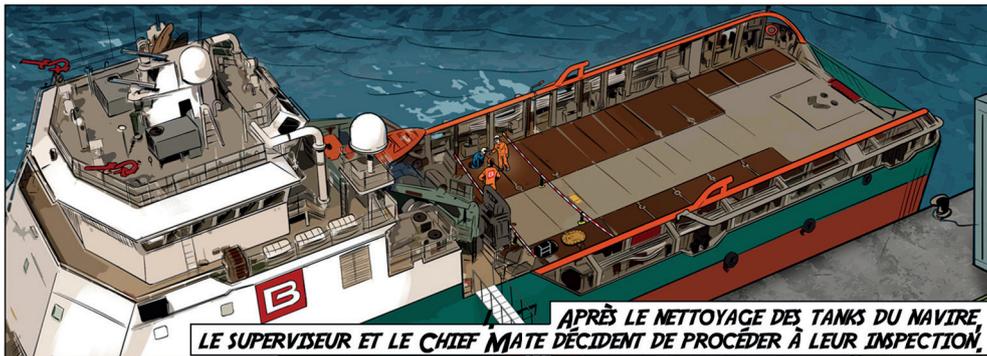


ESPACES CONFINÉS : SOYONS VIGILANTS !

Les leçons apprises des accidents mortels en espace confinés ont contribué à la mise en place de nombreuses barrières de sécurité dans l'industrie. L'asphyxie est souvent liée à une ventilation insuffisante ou à des mesures de gaz incorrectes - ou manquantes - dans l'espace confiné. Nous souhaitons toutefois mettre en évidence dans ce Safety Post une autre cause d'incident : le fait de se retrouver enfermé dans le réservoir après la fermeture de l'écoutille ! Ce risque est normalement traité par nos barrières de sécurité : permis de travail, carnets d'entrée, surveillance permanente à l'entrée de chaque réservoir, etc. Cet incident est un Near-miss qui aurait pu se transformer très rapidement en tragédie. Tirons les leçons des Near-miss !

CE SAFETY POST EST BASÉ SUR DES ÉVÉNEMENTS RÉELS. VEUILLEZ L'IMPRIMER, L'AFFICHER ET EN DISCUTER !

**LIFE SAVING RULES****À FAIRE :**

- S'assurer que tous les officiers sont compétents et physiquement présents pour superviser l'équipage pendant les tâches de nettoyage des réservoirs / les tâches qui se déroulent dans les espaces confinés
- Rappeler le rôle de l'homme de réserve et du superviseur de tâches pendant le Tool Box Talk préalable à la tâche
- Veiller à ce qu'un document de liaison entre le SMS des contractants et celui du shipmanager soit mis en place lorsque différents systèmes sont utilisés.

À NE PAS FAIRE :

- Contourner ou raccourcir les procédures.
- Faire preuve de complaisance en remplissant les formulaires du SMS (PTP, PTW etc.) - ce sont des barrières de sécurité cruciales !
- Détourner ou libérer son attention de la tâche (même après l'achèvement des étapes les plus critiques).

